БЛАНК ЗАКАЗА

для изготовления стандартного кожухотрубчатого теплообменного аппарата
по данным технологического процесса

1	Предприятие–потребитель		Расположение аппарата	горизонт. | верт.
2	Наименование установки		Тип аппарата	
3	Технологическая позиция		Термообработка (корпус/камера)	
4	Назначение аппарата		Материальное исполнение	

ДАННЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА					
		Межтрубное пр–во		Трубное пр–во	
		Вход	Выход	Вход	Выход
Наименование рабочей среды:					
Общий расход,	кг/ч				
Пар,	кг/ч				
Жидкость,	кг/ч				
Водяной пар,	кг/ч				
Вода,	кг/ч				
Неконденсируемый газ,	кг/ч				
Температура,	°С				
Рабочее давление,	бар				
Термическое сопротивление загрязнений,	$м^2К/Вт\times10^4$				
Допуск. перепад давления,	бар				
Необходимость очистки	(да/нет)				
ТЕПЛОФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА СРЕДЫ					
пар	Плотность, $кг/м^3$				
	Кинематическая вязкость, $м^2/с\times10^6$				
	Молекулярный вес				
	Молекулярный вес неконд. газа				
	Теплоемкость, Дж/кг К				
	Теплопроводность, Вт/м К				
Жидкость	Плотность, $кг/м^3$				
	Кинематическая вязкость, $м^2/с\times10^6$				
	Теплоемкость, Дж/кг К				
	Теплопроводность, Вт/м К				
	Поверхностное натяжение, $н/м\times10^3$				
ХАРАКТЕРИСТИКА СРЕДЫ					
Температура кипения при давлении 0,07 МПа, °С Химический состав среды в % Вредность по ГОСТ 12.1.007 (класс опасности) Воспламеняемость по ГОСТ 12.1.004 Взрывоопасность по ГОСТ 12.1.011 (с указанием категории и группы смеси) Вызывает среда коррозионное растрескивание (да, нет)					

ХАРАКТЕРИСТИКА АППАРАТА			
Отрицательная температура стенки аппарата под давлением, °С			
Средняя температура холодной пятидневки, °С			
Аппарат устанавливается на бетонном основании/ металлоконструкции			
Наружный диаметр теплообменных труб, мм			
Схема размещения труб в трубной решетке		По квадрату	По треугольнику
Испытания на МКК основного металла и сварных соединений		да	нет
Необходимость установки деталей для крепления теплоизоляции		да	нет
Тип труб в трубной решетке	развальцовка	обварка с развальцовкой	
Шарниры	правые	левые	нет

СХЕМА АППАРАТА
ПРИВЯЗКА ПО ШТУЦЕРАМ И ОПОРАМ

ШТУЦЕРЫ

Номер штуцера по схеме	Назначение	Условный диаметр, мм	Условное давление, кгс/см^2

Примечание.

Схема аппарата и привязка по штуцерам и опорам дается в случае отличий от указанных в настоящих технических условиях.

Конструкция аппарата, выбранного согласно данного бланка заказа, подлежит согласованию с заказчиком.

Наименование и почтовый адрес организации Заказчика_____

_____

Подпись руководителя организации «Заказчика»

_____ _____ _____

(должность) (личная подпись) (расшифровка подписи)

_____

дата